

Schweisserausbildung (Allgemeine Kursinformationen)

Einführungskurse: (5 Tage pro Verfahren)

Voraussetzung

Vorkenntnisse im Schweißen sind nicht erforderlich.

Theoretische Ausbildung

- ca. 4–6 Std. mit Lehrheft
- Vermittlung von Grundwissen, um einfache Schweißarbeiten selbständig ausführen zu können

Praktische Ausbildung

- Schweißen von Stumpf-, Kehl- und Ecknähten an unlegierten Stählen in verschiedenen Dicken und Schweisspositionen

Weiterbildungskurse: (9 Tage pro Verfahren, am 10. Tag können Schweisserprüfungen abgelegt werden)

Voraussetzung

Gute Vorkenntnisse in dem vom Teilnehmer gewünschten Schweissverfahren sind erforderlich. Zudem muss der Teilnehmer der Kursprache mächlich sein.

Kursinhalt

Zu Beginn des Weiterbildungskurses werden alle im Einführungskurs gewonnenen Schweißparameter an Hand von Auftragsschweißungen aufgearbeitet. Nach dieser Standortbestimmung geht man etwas schneller im Lehrstoff vor, um die unterschiedlichen Nahtformen und Schweisspositionen kennen zu lernen.

Wenn das vom Teilnehmer gewünschte Kursziel von Anfang an bekannt ist, werden die praktischen Übungen gezielt darauf abgestimmt. Die Lerngeschwindigkeit wird durch die handwerkliche Veranlagung jedes Teilnehmers individuell bestimmt.

Im Weiteren werden die Handfertigkeiten jedes Teilnehmers im Hinblick auf das individuelle Kursziel durch Training gefestigt. Dabei wird nach dem Prinzip «vormachen, üben, kontrollieren, korrigieren» vorgegangen.

Der Kurs versteht sich als Vorbereitung zur Schweisserprüfung nach den vom Kursteilnehmer gewünschten Normen (SN-EN-ISO / ASME).

Theoretische Ausbildung

- ca. 5–7 Std. mit Lehrheft
- Vermittlung von vertiefenden, verfahrensspezifischen Kenntnissen, um anspruchsvolle Schweißarbeiten in dem entsprechenden Verfahren selbständig ausführen zu können

Praktische Ausbildung

- Die Übungen konzentrieren sich auf das vom Kursteilnehmer gewünschte Kursziel.
- Die Kursdauer kann an die individuellen Kenntnisse angepasst werden.

Prüfung

Praktische Prüfung nach Kursende zur Erlangung des Schweisserzeugnisses nach der vom Kursteilnehmer gewünschten Norm (SN-EN-ISO / ASME). Diese ist jedoch freiwillig und wird separat verrechnet. Die Anmeldung zur Schweisserprüfung hat mit separatem Anmeldeformular zu erfolgen.